

# EMUGE

Spanntechnik



Höhere Präzision  
bei weniger Gewicht

**EMUGE**  
**FRANKEN**

Carbon-Spannfutter – System SZ

## Anwendung

Spannen eines Schwungrades für Außendreher, Plandrehen und Innendreher.



Spanndurchmesser	432 mm <sup>+0,645</sup> <sub>+0,490</sub>
Werkstückgewicht	36 kg
Werkstoff	GJL

## Produktvorteile des Carbon-Spannfutters



- ▶ Großes Elastizitätsmodul des Carbon für geringe radiale Aufweitung des Futtergrundkörpers
- ▶ Kompakte Bauweise des Spannsystems SZ für eine geringe Störkontur
- ▶ Materialmix mit Carbon und Aluminium für geringes Gewicht und Massenträgheitsmoment

## Vergleich zum bisher eingesetzten Winkelhebelfutter mit Fliehkraftausgleich (Mitbewerber)



Futterprinzip	Winkelhebelfutter mit Fliehkraftausgleich	EMUGE Carbon-Spannfutter System SZ
Futteraußendurchmesser	630 mm	492 mm
Futtergewicht	460 kg	67 kg
Verbaute Materialien	Stahl	Materialmix aus Carbon, Aluminium und Stahl
Massenträgheitsmoment (Futter zusammen mit Antriebsstrang und Werkstück)	24,7 kg m <sup>2</sup>	4,45 kg m <sup>2</sup>
Energiebedarf pro Jahr bei 1.600 U/min	22.470 kWh	4.053 kWh
Energieeinsparung pro Jahr		

Das Carbon-Spannfutter ist ein Sonderprodukt und wird entsprechend den Kundenbedürfnissen individuell entwickelt und hergestellt.